

Línea Cafetera

Soluciones para el beneficio y lavado del café: tolvas clasificadoras húmedas, tolvas secas, tanquetas cuadradas y circulares, tolva desnatadora, silo Ecomill y sistemas SMTA para el tratamiento de aguas residuales del café.

FERRECASA[®]
COLOMBIA



Nuestros Productos

Tolvas clasificadoras

Son diseñadas para almacenar los granos antes de pasar a la despulpadora y permite seleccionarlos si se utiliza como tolva húmeda.

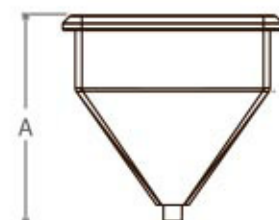
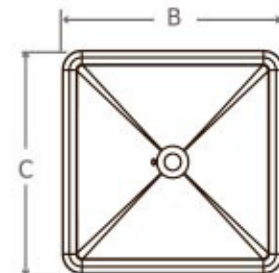


Imagen Ilustrativa

Características:

- Resistentes a golpes, agrietamientos y a la corrosión.
- Salida de 4" para los granos de café cereza y de 1 1/2" para los líquidos.
- Resistente a la intemperie.
- Fácil instalación.
- Fácil limpieza.
- Pestaña de refuerzo para evitar deformaciones.

Dimensiones



Referencia y medidas

Referencia (medidas nominales)	Medida cm.		
	A	B	C
1.2	116	136	136
1.6	117	176	176

Medidas Aproximadas cm.

Línea Cafetera

Soluciones para el beneficio y lavado del café: tolvas clasificadoras húmedas, tolvas secas, tanquetinas cuadrados y circulares, tolva desnatadora, silo Ecomill y sistemas SMTA para el tratamiento de aguas residuales del café.

FERRECASA
COLOMBIA



Nuestros Productos

Tolvas clasificadoras

Son diseñadas para almacenar los granos antes de pasar a la despulpadora y permite seleccionarlos si se utiliza como tolva húmeda.

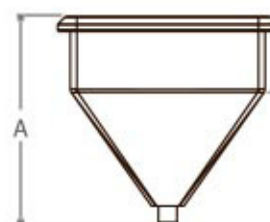
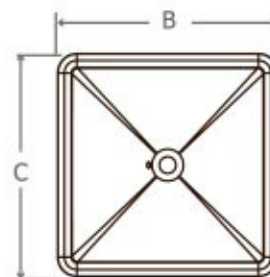


Imagen Ilustrativa

Características:

- Resistentes a golpes, agrietamientos y a la corrosión.
- Salida de 4" para los granos de café cereza y de 1 1/2" para los líquidos.
- Resistente a la intemperie.
- Fácil instalación.
- Fácil limpieza.
- Pestaña de refuerzo para evitar deformaciones.

Dimensiones



Referencia y medidas

Referencia (medidas nominales)	Medida cm.		
	A	B	C
1.2	116	136	136
1.6	117	176	176

Medidas Aproximadas cm.

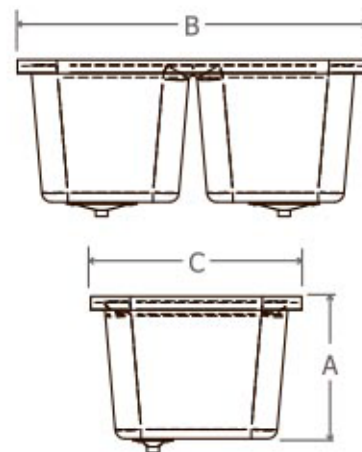
Tanquetinas

Son recipientes plásticos para el lavado del café en el beneficio húmedo. Este producto recibe el grano de café despulpado y se utiliza para hacer eficiente el proceso de lavado y fermentación, permaneciendo el café baba durante un período de 12 a 24 horas. Se recomiendan los tanque tinas dobles para aprovechar que se despulpe y fermente el café el mismo día que se recolecte; el otro compartimiento queda para el café recolectado el día siguiente y así sucesivamente.

Tanquetina doble



Imagen Ilustrativa



Características:

- Fabricados con polietileno lineal de alta resistencia al impacto.
- Protección a los rayos UV.
- Livianos y fáciles de transportar.
- Cuenta con una rejilla para la descarga rápida de las aguas residuales del lavado.
- Fácil limpieza.

Capacidades y medidas

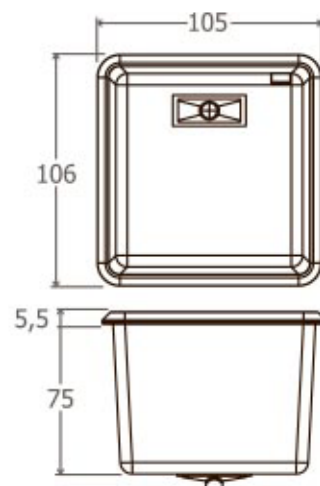
Capacidad nominal (Litros)	Medida (cm).		
	A	B	C
700	70	178	118
1.000	70	189,5	132
1.400	70	220	144

Capacidades y medidas aproximadas

Tanquetina cuadrado de 600 lts.



Imagen Ilustrativa



Medidas Aproximadas cm.

Tolva desnatadora de 500 litros

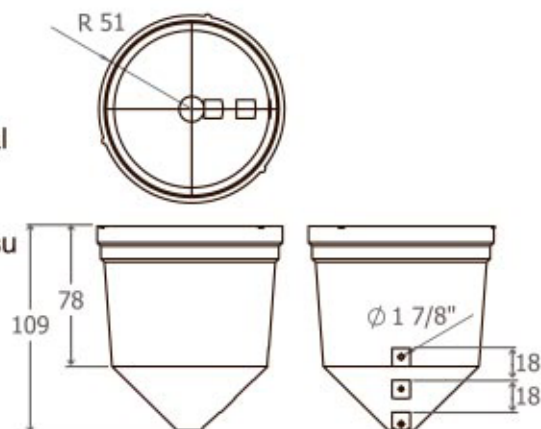
Recibe las aguas residuales provenientes del lavado del café, facilitando la separación de lodos y natas mediante fenómenos físicos como la flotación y la sedimentación, logrando así que el agua salga con mejores características para posteriores tratamientos.



Imagen Ilustrativa

Características:

- Fabricada con polietileno lineal de alta resistencia al impacto.
- Resistente a la intemperie.
- Fácil extracción de lodos por su diseño en el fondo.
- Fácil instalación.
- Protección a los rayos UV.



Medidas Aproximadas cm.

Silo 1.8 para Ecomill

¡Una solución eficaz para complementar los equipos Ecomill!

Esta tecnología fue desarrollada por Cenicafé con el fin de optimizar el consumo de agua y energía en el proceso de beneficio del café. Nuestro silo permite almacenar el café y descargarlo por gravedad, haciendo posible la implementación de la tecnología Ecomill.

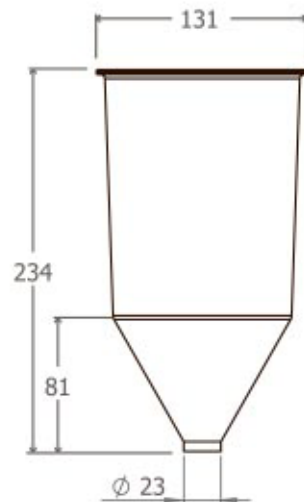


Imagen Ilustrativa

Características:

- Se puede integrar a sistemas automatizados.
- Tiene un volumen de almacenamiento de 1800 litros.
- Alta resistencia a los impactos.
- Resistente a la intemperie.
- Fácil instalación.
- Higiénico.
- No se corroe con el mucílago del café.

Nota: La estructura es opcional y se vende por separado.



Medidas Aproximadas cm.

SMTA (Sistema Modular de Tratamiento Anaerobio)

Sistemas diseñados por Cenicafé para descontaminar las aguas residuales generadas en el lavado del café y originadas en beneficiaderos húmedos donde se retira el mucilago por el método de fermentación natural.



Sistemas para el beneficio y tratamiento de las aguas residuales del café

¡ BRINDAMOS SOLUCIÓN A CADA NECESIDAD !



Calle 9 # 12-45 Espinal - Tolima

Tel: 038 249 4823 Cel: 316 834 3829

BOGOTÁ D.C. | ESPINAL - TOLIMA | COLOMBIA